

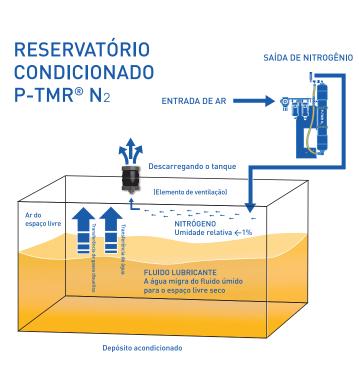




Sistemas de remoção de água altamente eficazes e de baixo custo para reservatórios de lurificantes com respiro atmosférico

O SISTEMA P-TMR®N₂ TEM CAPACIDADE ILIMITADA PARA REMOVER ÁGUA E ELIMINAR A SUA ENTRADA PELA ATMOSFERA

O P-TMR® N₂ gerencia os fatores que aceleram a oxidação, diminuindo a taxa de degradação do lubrificante, reduzindo os requisitos de manutenção e estendendo a vida útil do fluido.





COBERTURA DE NITROGÊNIO DE FLUXO LIVRE

A água é o contaminante mais comum e prejudicial encontrado em sistemas hidráulicos e de lubrificação. Encontra-se em três formas: livre, dissolvida e emulsificada. O P-TMR® N₂ elimina todas essas formas de água de lubrificantes e fluidos hidráulicos de forma econômica, por meio de transferência de massa, um processo altamente eficaz e não mecânico.

A maioria dos sistemas de remoção de água utiliza calor, vácuo e bombas, cuja operação e manutenção são caras, para forçar a separação da água do lubrificante. O sistema TMR® N, explora o princípio do equilíbrio físico para

remover água com uma metodologia muito mais simples e energeticamente eficiente.

Em muitas aplicações, a principal fonte de entrada de água é a atmosfera. As taxas de entrada de água atmosférica são tipicamente baixas e constantes - com o passar do tempo colocam o sistema numa condição crítica. O uso de sistemas de separação mecânica nesse contexto apenas desidrataria o lubrificante a um estado insaturado, fazendo com que ocorra mais absorção de água da atmosfera. Isso não resolve a causa principal da contaminação.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

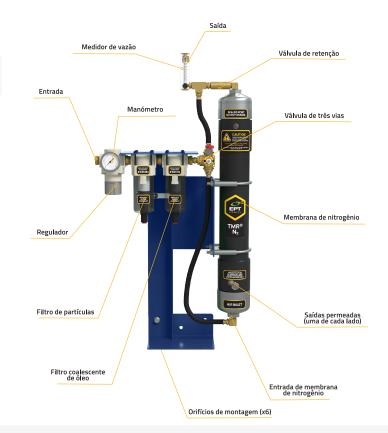
- Nitrogênio de alta pureza (≥97%) gerado na fonte, com capacidade ilimitada para reduzir a umidade existente
- O nitrogênio de fluxo é exaurido pelo elemento de respiro, revertendo o fluxo típico e eliminando pontos de entrada de água e
 partículas
- Elimina a entrada de água da atmosfera, partículas e íons metálicos por meio de uma cobertura de nitrogênio que impede o contato do fluido com o oxigênio
- Taxas de remoção de água de até 50 ppm por dia, reduzindo a degradação do lubrificante
- Prolonga a vida útil dos elementos de respiro
- Elimina o contato do lubrificante com o oxigênio, reduz a oxidação e promove a remoção de H₂, CO, C₂H₄ e outros gases dissolvidos no óleo
- · Requisitos de manutenção muito baixos
- · Alto retorno sobre o investimento

DIMENSIONAMENTO

Os sistemas P-TMR $^{\odot}$ N $_2$ são intrinsecamente seguros, possuem uma válvula de controle de fluxo ajustável manualmente, com medidor de vazão. São projetados para remover a água e dimensionados conforme o volume do reservatório.

Os sistemas P-TMR $^{\circ}$ N $_2$ não funcionam em situações onde ventiladores de extração 1 de alto volume estão operando, mas são altamente eficazes na proteção de sistemas de óleo durante períodos de espera, quando esses ventiladores não estão em uso.

1 - Para estes casos temos o P-C2RS





Entre em contato:

16 3981-9920 • comercial@purilub.com.br • www.purilub.com.br





