



BOLETIM DO PRODUTO SVR® RO

Solução segura e comprovada para evitar verniz no lubrificante.

O SVR® RO É UM SISTEMA DE CONDICIONAMENTO DE LUBRIFICANTES DO TIPO DIÁLISE, MONTADO EM PLATAFORMA, DIRECIONADO À CAUSA SUBJACENTE DA FALHA DO LUBRIFICANTE, GERENCIANDO A QUÍMICA EM TEMPO INTEGRAL.

Desde o primeiro dia em que um lubrificante é colocado em serviço, ele começa a acumular subprodutos de oxidação dissolvidos – a matéria-prima do verniz –, restringindo a vida útil do óleo. Esses subprodutos da oxidação se acumulam até que o lubrificante não tenha capacidade restante, forçando qualquer excesso a se tornar um material insolúvel. Com base em sua polaridade, esse material insolúvel é mais atraído pelas superfícies metálicas, criando um verniz sólido – um mecanismo de falha comum.

O SVR® RO, apoiado pelo ICB® RO patenteado, remove continuamente o material de oxidação dissolvido, eliminando as moléculas que não deveriam estar no óleo e a causa-raiz do verniz durante a operação regular da turbina. O resultado: o número de ácidos nunca aumenta, o MPC nunca aumenta e o desempenho do óleo é consistente durante todo o seu ciclo de vida. A vida útil do aditivo também é estendida, pois as reações secundárias com subprodutos de oxidação acumulados que ocorreriam de outra forma são eliminadas, prolongando significativamente a vida útil do lubrificante.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO SVR RO

- Elimina o verniz em nível molecular, evitando que o óleo fique saturado e forme depósitos de verniz
- Mantém a qualidade e o desempenho consistentes do fluído
- Restaura o potencial de verniz MPC aceitável (ASTM D7843-21)
- Gerencia a vida útil do fluído com apenas 5% de reabastecimento anual
- Cria potencial para que a vida útil do fluído seja estendida por toda a vida útil da turbina
- Evita a descarga e o tempo de inatividade relacionado
- Elimina a necessidade de caros aditivos pós-venda
- Sistema aprovado pelo engenheiro, projetado para facilitar a aprovação e a implantação rápidas
- Fabricado de acordo com as normas ISO 9001
- Requisitos de manutenção e tempo muito baixos: ligue-o e deixe-o funcionar
- **Sem tempo de inatividade: o SVR pode ser instalado sem interrupção**



O SVR RO INCLUI

- Análise de óleo e relatórios pelo Centro Técnico de Fluídos da EPT Clean Oil até que os resultados sejam documentados
- Treinamento on-line dedicado, recursos de comissionamento e registro de garantia

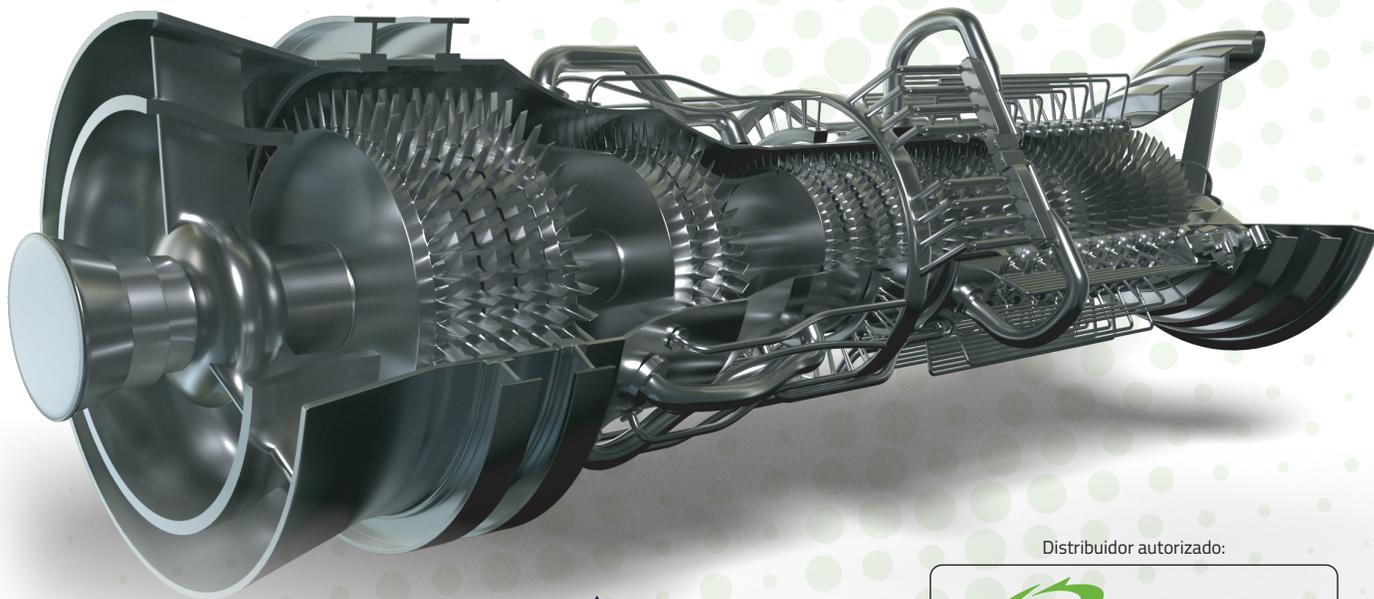


ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA SVR

	SVR 150	SVR 300	SVR 600	SVR 1200	SVR 2400
Dimensão CxLxA	120 x 79 x 102 cm 47" x 31" x 40"	120 x 79 x 148 cm 47" x 31" x 58"	122 x 66 x 102 cm 48" x 26" x 40"	122 x 66 x 148 cm 48" x 26" x 58"	178 x 76 x 148 cm 70" x 30" x 58"
Peso	159 kg / 350 lb	181 kg / 400 lb	201 kg / 550 lb	273 kg / 600 lb	454 kg / 1000 lb
Dimensão na caixa CxLxA			145 x 92 x 125 cm 57" x 36" x 49"	145 x 92 x 176 cm 57" x 36" x 69"	
Peso na caixa			400 kg / 882 lb	443 kg / 977 lb	
Conexões de entrada/saída FNPT:	1,0" / 1,0"	1,0" / 1,0"	1,5" x 1,0"	1,5" / 1,0"	2,0" x 1,5"
Volume do reservatório *	1.600 L / 420 galões	5.472 L / 1.440 galões	13.680 L / 3.600 galões	27.360 L / 7.200 galões	54.720 L / 14.400 galões
Temperatura de operação	86 °F a 176 °F (30 °C a 80 °C)				
Vazão	2,0 lpm / 0,5 gpm	4,0 lpm / 1,0 gpm	8,5 lpm / 2,5 gpm	19,0 lpm / 5,0 gpm	32,0 lpm / 10,0 gpm
Taxa de troca do reservatório/24 h	1,8x	1,8x	1,8x	1,44x	1,44x
Opções elétricas	115 VCA/monofásico/60 Hz (uso geral) é padrão. Outras opções elétricas estão disponíveis. Opções à prova de explosão (Classe I, Div. I e Div. II) estão disponíveis.				
Corrente	13,2 A (a 115 VCA/monofásico/60 Hz)				

* Para a manutenção normal do lubrificante, a vazão desejável é a troca do volume do reservatório de fluido 1 a 2 vezes por dia. Para projetos de recuperação, taxas de troca mais altas são desejadas.

dissolvidos



Distribuidor autorizado:



Rua Octávio Giovanetti, 811
Pradópolis-SP - Fone: (16) 3981-9920

