



BOLETIM DO PRODUTO SVR® JET

Proteja sua aplicação de turbina aeroderivada com um “colete à prova de balas”.

O SVR® JET É UM SISTEMA DE CONDICIONAMENTO DE LUBRIFICANTE TIPO DIÁLISE, MONTADO EM PLATAFORMA, PROJETADO PARA REMOVER VERNIZ, PRECURSORES DE COQUEAMENTO E PARTÍCULAS.

O coqueamento é um mecanismo de falha que afetará a maioria das turbinas aeroderivadas em sua vida operacional, levando a revisões mecânicas prematuras e a perdas de produção. O coqueamento começa como um subproduto de oxidação dissolvido produzido por altas temperaturas, teor de água e oxigênio arrastado, para depois se converter em uma forma sólida e se depositar em superfícies metálicas. Os programas existentes de análise e manutenção de óleo não consideram essa contaminação, levando a altos números de ácidos, depósitos de coqueamento ou verniz e redução da vida útil do óleo.

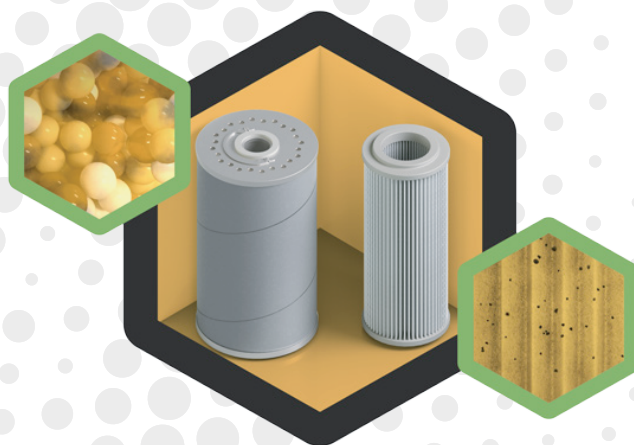
O SVR® JET, apoiado pela tecnologia patenteada de troca iônica ICB® JET, gerencia o número de ácidos para que os lubrificantes de jatos não precisem mais ser condenados com base nisso. Quando combinado com nosso sistema de remoção de água TMR™ N2, a entrada de água atmosférica é eliminada, o oxigênio dissolvido é removido e o contato da superfície com o oxigênio no tanque de óleo lubrificante é evitado, restringindo severamente a degradação do óleo.

A abordagem combinada de filtração de contaminantes dissolvidos e remoção de oxigênio e água oferece uma mudança radical na manutenção do lubrificante para jato, permitindo que os usuários de turbinas aeroderivadas mantenham os óleos em condições operacionais ideais.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO SVR JET

- Utiliza a tecnologia patenteada de troca iônica ICB JET com mais de 30 milhões de horas de operação bem-sucedidas
- Remove subprodutos de oxidação dissolvidos, ou precursores de coqueamento, que são a matéria-prima a partir da qual todos os depósitos de coque são formados, quebrando o ciclo de formação do depósito de lubrificante, protegendo rolamentos e outros componentes essenciais
- Remove seletivamente o número de ácidos e os estabiliza, proporcionando ótima qualidade do lubrificante durante todo o seu ciclo de vida, bem como protegendo os componentes mecânicos
- Protege os sistemas hidráulicos de controle geométrico variável contra aderência
- Resolve problemas conhecidos quando ocorrem mudanças de velocidade
- Protege contra surtos do compressor e falhas catastróficas do motor
- O TMR™ N2 gera nitrogênio de alta pureza a partir de uma fonte de ar comprimido padrão para cobrir o reservatório de óleo, removendo a água e eliminando o contato com o oxigênio, protegendo o lubrificante e eliminando os catalisadores que contribuem para a oxidação
- Remove rapidamente e mantém baixos níveis de água sem elementos consumíveis
- Reduz rapidamente o oxigênio arrastado e promove a remoção do gás dissolvido
- Elimina o caminho de entrada primário para contaminação de água e metal, promovendo assim a estabilidade química do lubrificante e reduzindo os requisitos de manutenção
- Reduz a contagem de partículas ISO, protegendo e estendendo a janela de operação livre de problemas dos rolamentos de elementos de rolos
- **Sem tempo de inatividade: o SVR pode ser instalado sem interrupção**

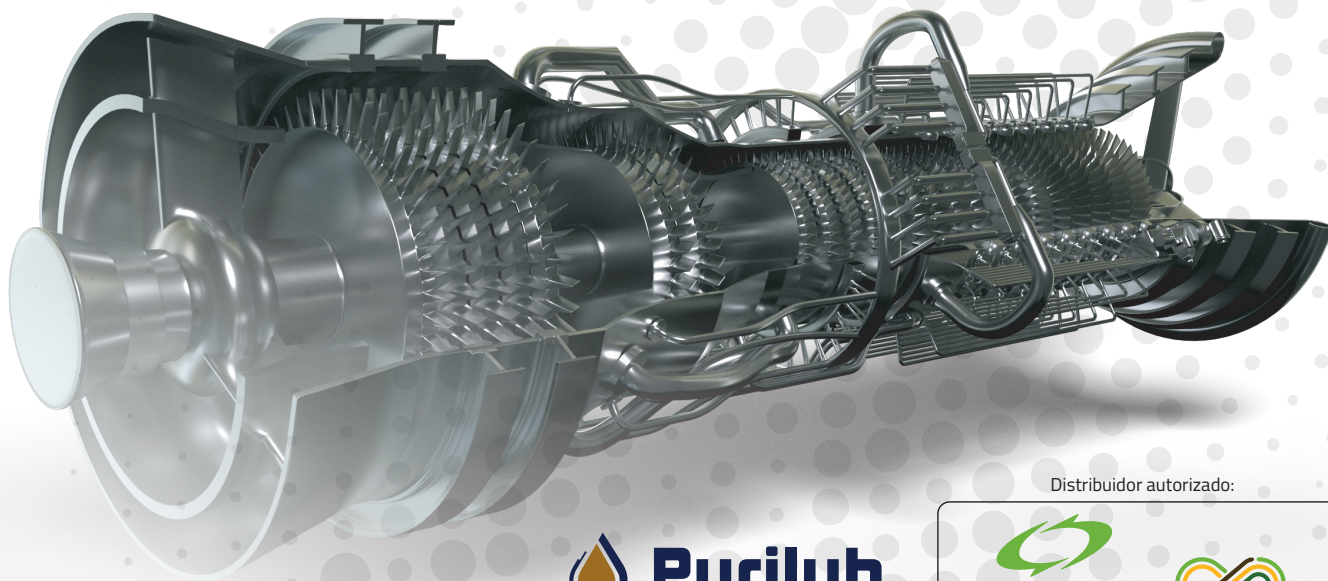


O SVR JET INCLUI

- Um conjunto completo do ICB JET e pós-filtro mecânico patenteados da EPT Clean Oil
- Suporte do Centro Técnico de Fluidos até que os resultados sejam documentados
- Treinamento on-line, recursos de comissionamento e registro de garantia

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA SVR

	SVR 150	SVR 300	SVR 600
Dimensão CxLxA	120 x 79 x 102 cm 47" x 31" x 40"	120 x 79 x 148 cm 47" x 31" x 58"	122 x 66 x 102 cm 48" x 26" x 40"
Peso	159 kg / 350 lb	181 kg / 400 lb	201 kg / 550 lb
Dimensão na caixa CxLxA			145 x 92 x 125 cm 57" x 36" x 49"
Peso na caixa			400 kg / 882 lb
Conexões de entrada/saída FNPT	1,0" / 1,0"	1,0" / 1,0"	1,5" / 1,0"
Volume do reservatório	<500 L / 132 galões	<850 L / 225 galões	>850 L / 225 galões
Temperatura de operação	86 °F a 176 °F (30 °C a 80 °C)		
Taxa de fluxo ICB	2,0 lpm / 0,5 gpm	4,0 lpm / 1,0 gpm	8,5 lpm / 2,5 gpm
Taxa de troca do reservatório/24 h	5,7x	6,8x	10x
Redução de ácidos Por conjunto de filtros	0,18	0,36	0,90
Opções elétricas	120 VCA/monofásico/60 Hz é padrão. À prova de explosão (Classe 1, Divisão 1) é recomendado. Outras opções e tensões estão disponíveis.		
Corrente	13,2 A (a 120 VCA/monofásico/60 Hz)		



Distribuidor autorizado:



Rua Octávio Giovanetti, 811
Pradópolis-SP - Fone: (16) 3981-9920

