

BOLETIM DO PRODUTO ICB® RO



Conheça o ICB® RO. Solução de química segura, confiável e econômica para óleos inibidores de ferrugem e oxidação em serviço, com foco na causa-raiz da formação de verniz: a oxidação.

VISÃO GERAL

Os óleos inibidores de ferrugem e oxidação, também conhecidos como óleos R&O ou óleos de turbina, são projetados para uso em turbinas, compressores e outras aplicações rotativas. Oferecendo excelentes propriedades lubrificantes, se decompõem devido à oxidação, criando contaminantes dissolvidos desde o primeiro dia. Esses produtos de decomposição do óleo dissolvidos se acumulam até saturar o óleo, formando o verniz.

O ICB RO, tecnologia patenteada de troca iônica, remove continuamente precursores de verniz e produtos de degradação dissolvidos. Em vez de esperar que esses produtos de oxidação causem danos, o ICB RO interrompe o ciclo de acumulação, eliminando a causa-raiz da formação de verniz e melhorando o desempenho do lubrificante.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO ICB RO

- Remove e previne todas as formas de verniz (sólido e dissolvido)
- Remove as moléculas de decomposição dissolvidas que são formadas como parte da operação padrão do equipamento, impedindo o início do ciclo de formação do verniz
- Inverte o ciclo de formação do verniz, restaurando a solvência do lubrificante e removendo depósitos de verniz via equilíbrio químico
- Evita falhas relacionadas ao verniz de rolamentos e servoválvulas
- Reduz os valores de MPC e os mantém baixos

- Gerencia a química do fluído, minimizando o impacto da oxidação, e diminuindo as taxas de consumo de aditivos antioxidantes, além de prolongar a vida útil do lubrificante
- Não afeta aditivos de óleo de turbina
- Cria um ambiente operacional livre de problemas, com resultados e custos previsíveis
- Mantém os padrões de condição do óleo exigidos pela ASTM D4378: Prática padrão para monitoramento em serviço de óleos minerais para turbinas à vapor, à gás e de ciclo combinado

VOCÊ ESTÁ A UM PASSO DE UMA OPERAÇÃO LIVRE DE PROBLEMAS

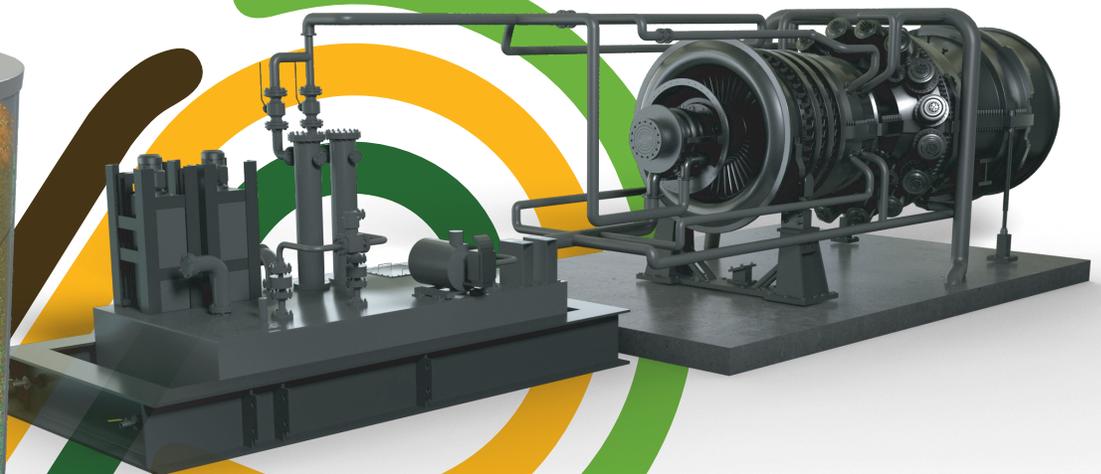
Envie uma amostra de óleo hoje mesmo para obter uma compreensão abrangente, compatível com a ASTM D4378, da condição do óleo em serviço e da vida útil restante, para que isso possa ser alinhado com futuras janelas de manutenção e estratégias proativas de otimização. Eliminamos a rotina de análise de óleo, fornecendo uma imagem completa da condição do seu óleo R&O de turbina.

De testes avançados à interpretação especializada dos resultados, nossa equipe de químicos profissionais e Ph.D está aqui para fornecer os dados de que você precisa para tomar decisões informadas sobre seus ativos críticos. Você pode exigir mais quando faz uma parceria com nosso Centro Técnico de Fluídos.

Nosso pacote de teste de óleo lubrificante para turbinas à gás e à vapor, aplicável a óleos inibidores de ferrugem e oxidação, inclui:

- Potencial de verniz MPC
- Número de ácidos
- Cor do fluído
- Viscosidade (40 °C)
- Água
- Contagem de partículas ISO
- Metais dissolvidos
- Níveis de antioxidantes
- Demulsibilidade (óleos lubrificantes para turbinas à vapor)

A análise e os resultados relatados pelo nosso Centro Técnico de Fluídos serão utilizados para determinar o tamanho do ICB RO e um plano de tratamento de lubrificante completo, incluindo os intervalos de troca do filtro ICB RO para alcançar a estabilidade do lubrificante.



Distribuidor autorizado:



Rua Octávio Giovanetti, 811
Pradópolis-SP - Fone: (16) 3981-9920

