



Purilub

Rentabilidade gota a gota

facebook/purilub linkedin/purilub



**CENTRÍFUGA,
TERMO VÁCUO E
FILTRAGEM ABSOLUTA
INCORPORADOS NO
MESMO CHASSIS**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

“**CENTRIVACUO**”: equipamento combinado constituído por centrífuga industrial, termo vácuo e filtros absolutos. A centrífuga tem excelente desempenho de remoção de água livre e particulado sólido de dimensões maiores que 25 μ m, já o termo vácuo remove água dissolvida abaixando seu teor até 20 ppm e, finalmente, os dois filtros absolutos em série, marca **Donaldson**, removem partículas de até 4 μ m com eficiência de 99,95%:

Dimensões aproximadas:

(2.100 x 2.000) x 2.000 (base) x altura

Peso aproximado: 2.500kg

Potência:

440V-76 Amp ou 380V-90 Amp ou 220V- 145 Amp (a definir pelo cliente)

Filtração de Sucção: Filtro BAG, para filtração de até 5 μ m nominal;

Filtração absoluta: Filtro absoluto $\beta_{11} = 1.000$ e $\beta_4 = 1.000$ (ou $\beta_{10} = 200$ e $\beta_3 = 200$).

Modelo	Vazão Nominal
P-CVT-03000 - 011 - 004	3.000 lph
P-CVT-05000 - 011 - 004	5.000 lph

Rua Octávio Giovanetti, 811 • Pradópolis-SP • 14850-000
16 3981.9920 • comercial@purilub.com.br

purilub.com.br

APLICAÇÕES:

Remoção de particulado sólido, 100% de água livre e residual de 20ppm de água dissolvida em óleos lubrificantes, hidráulicos e isolantes. Remoção de partículas iguais ou maiores que 4µm com eficiência de 99,95%.

OPERAÇÃO:

O óleo em tratamento terá a sua temperatura estabilizada entre 60°C e 65°C e será centrifugado para remoção de água livre e particulado sólido de maiores dimensões, acima de 25µm. Na sequência será submetido a uma câmara de vácuo em um processo de spray, para a remoção da água dissolvida. O resultado deste processo é óleo isento de água dentro dos limites de saturação, normalmente 60% deste.

Se a operação ocorrer em circuito fechado a remoção de água será mais eficiente, pois o óleo será submetido continuamente ao processo, obtendo-se com isto resultados próximos de 20ppm do nível de saturação.

OBS.: equipamento robusto para serviço pesado e uso contínuo.

ESCOPO DE FORNECIMENTO:

- equipamento com operação automatizada, com sinalização visual ou sonora, alertando da necessidade de intervenção (ver “operação do equipamento”);
- equipamento montado a partir de componentes comerciais comprados no mercado, sendo que a câmara de centrifugação tanto poderá ser “remanufaturada” por fornecedor idôneo como nova, original Alfa Laval;
- garantia contra defeitos pelo período de 1 (um) ano do faturamento ou 6 (seis) meses do startup, o que ocorrer primeiro;
- equipamento fornecido e testado, pronto para uso, plug and play. Sendo as instalações elétricas e hidráulicas por conta do cliente;
- partida técnica e treinamento de operadores inclusos.

OPERAÇÃO:

O óleo em tratamento terá a sua temperatura estabilizada entre 60°C e 65°C e será centrifugado para remoção de água livre e particulado sólido de maiores dimensões, acima de 25µm. Na sequência será submetido a uma câmara de vácuo em um processo de spray, para a remoção da água dissolvida. O resultado deste processo é óleo isento de água dentro dos limites de saturação, normalmente 60% deste.

Se a operação ocorrer em circuito fechado a remoção de água será mais eficiente, pois o óleo será submetido continuamente ao processo, obtendo-se com isto resultados próximos de 20ppm do nível de saturação.